


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ

Установка частичного ограждения по адресу:г. Иваново, ул. Грачевская, д. 40

№ п/п	Наименование материалов	Технические характеристики
1	Песок для строительных работ	<p>Марка песка, не менее 1000</p> <p>Классы песка: I или II</p> <p>Группы по крупности песка: повышенной крупности или крупный или средний.</p> <p>Модуль крупности, не более, Мк, 3,5</p> <p>Полный остаток песка на сите с сеткой № 063, не менее: 30</p> <p>Содержание пылевидных и глинистых частиц не должно превышать 10 (% по массе).</p> <p>Содержание глины в комках не должно превышать 1,0 (% по массе).</p> <p>Содержание зерен крупностью св. 10, 5 и менее 0,16 мм не должно превышать значений: св. 10 мм – 5 (% по массе), св. 5 мм – 15 (% по массе), менее 0,16 мм – 15 (% по массе).</p>
2	Бетон тяжелый	<p>Класс бетона не ниже В 7,5 (М100).</p> <p>Морозостойкость, не менее F50</p> <p>Водонепроницаемость, не менее W2</p> <p>Плотность от 1800 до 2500 кг/м³</p> <p>Средняя прочность бетона: от 196,5 до 294,7 кгс/см².</p> <p>Наибольшая крупность заполнителя, мм 10</p> <p>Фракция крупного заполнителя от 5 до 10 или более 10 до 20</p> <p>Содержание фракций в крупном заполнителе, % массы 25 - 75</p> <p>Содержание пылевидных и глинистых частиц в щебне из изверженных и метаморфических пород, щебне из гравия и в гравии не должно превышать 1% массы.</p> <p>Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы в крупном заполнителе не должно превышать 35% массы.</p>
3	Трубы стальные квадратные	<p>Трубы должны быть холоднодеформированными, горячедеформированными или электросварными.</p> <p>Размер, мм.: 80x80</p> <p>Толщина стенки, мм.: от 3 до 11</p> <p>Площадь сечения, не более, см.: 28,28</p> <p>Масса 1 м должна быть не менее, кг 7,13</p>
4	Грунтовка ГФ-021	<p>Внешний вид пленки: После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, матовой или полуглянцевой</p> <p>Степень разбавления грунтовки растворителем, %, не более: 20</p> <p>Массовая доля нелетучих веществ, %: 54-60</p> <p>Условная вязкость по ВЗ-4 при температуре (20±0,5) °С, с, не менее: 45</p> <p>Степень перетира, мкм, не более: 40</p> <p>Время высыхания до степени 3 при температуре 20±2 °С, ч, не более: 24</p> <p>Твердость пленки по маятниковому прибору М-3, условные единицы, не менее: 0,35</p> <p>Эластичность пленки при изгибе, мм, не более: 1</p> <p>Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее: 50</p> <p>Адгезия пленки, баллы, не более: 1</p> <p>Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия, ч, не менее: 24</p> <p>Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла настоящего стандарта при (20±2) °С, ч, не менее: 48</p> <p>Расслаивание, мл, не более: 5</p>
5	Краска ПФ-115	<p>Краска должна представлять собой суспензию двуокиси титана рутильной формы и других пигментов и наполнителей в пентафталеовом лаке с</p>

		<p>Краска должна быть предназначена для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям, и для окраски внутри помещений.</p> <p>После высыхания краска должна образовывать гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень.</p> <p>Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру, %, не менее: 50</p> <p>Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246, с соплом 4 мм при T=20 °C, не менее: 60</p> <p>Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее: 49</p> <p>Степень перетира, мкм, не более: 25</p> <p>Укрывистость высушенной пленки, г/м², не более: 120</p> <p>Время высыхания при температуре (20±2) °C, ч не более: 24</p> <p>Эластичность пленки при изгибе, мм, не более: 1</p> <p>Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее: 40</p> <p>Адгезия пленки, баллы, не более: 1</p>
6	Уголок равнополочный	<p>Плотность стали, не менее, г/см³ 7,85</p> <p>Номер уголка 4</p> <p>ширина полки, не менее, мм 40</p> <p>толщина полки, не менее, мм 4</p> <p>радиус внутреннего закругления, мм 5,0</p> <p>радиус закругления полок, мм 1,7</p> <p>площадь поперечного сечения, не менее, см² 3,08</p> <p>масса 1 м, не менее, кг 2,42</p>
7	Арматура	<p>Арматурная сталь должна быть класса: А-I</p> <p>Предел текучести σ_m, кгс/мм², не менее: 24</p> <p>Временное сопротивление разрыву σ_b, кгс/мм², не менее: 38</p> <p>Относительное удлинение δ_5, %, не менее: 25</p> <p>Диаметр стержня, мм., не менее: 12</p> <p>Площадь поперечного сечения, см², не менее: 1,131</p> <p>Теоретическая масса, кг., не менее: 0,888</p>
8	Трубы стальные	<p>Трубы должны быть холоднодеформированными, горячедеформированными или электросварными.</p> <p>Размер: мм 30x30</p> <p>Толщина стенки, не менее, мм 2</p> <p>Площадь сечения, не менее, см 2,17</p> <p>Масса 1 м должна быть не менее, кг 1,7</p>
9	Полоса стальная	<p>Ширина, мм., не менее: 20</p> <p>Толщина, не менее, мм: 4,0</p> <p>Масса 1 м должна быть не менее, кг: 0,628</p>

Составил:
ведущий специалист отдела по
подготовке технической документации

 М.В. Зайцев
05.03.2015

Проверил:
начальник отдела по
подготовке технической документации

 П.Б. Гусев
05.03.2015