**Технические характеристики товаров, используемых при выполнении работ.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара | Описание, характеристики товара |
| 1 | Плиты облицовочные керамогранитные | Размеры 600\*600 или 300\*600 мм  Должны быть изготовлены из керамической или шлакосодержащей массы. Лицевая поверхность плиток может быть гладкой или рельефной, глазурованной или неглазурованной, частично или полностью покрыта одно- или многоцветной глазурью. Глазурь может быть блестящей или матовой.  Косоугольность плитки не должна быть более 1% длины ее грани, но не более 2 мм.  Кривизна плитки (отклонение лицевой поверхности плитки от плоскости) не должна быть более 0,75% длины наибольшей диагонали, но не более 2 мм  Плитки должны представлять собой плоское тонкостенное глазуровонное или неглазурованное изделие прямоугольной или квадратной формы.  Монтажная поверхность плиток должна иметь рифления - пазы (глубиной) и выпуклости (высотой) в виде "обратного конуса" размером не менее 2,0 мм, при этом отношение суммы периметров рифлений к периметру плитки должно быть не менее 1,2  На лицевой поверхности плиток не допускаются видимые с расстояния 1 м щербины, зазубрины, плешины, выплавки (выгорки), засорки, слипыш, мушки, пузыри, пятна, прыщи, наколы, а с расстояния 2 м не должны быть видны - сухость глазури, сборка глазури, волнистость, неравномерность окраски глазурью, нечеткость контура рисунка, разрыв декора, смещение декора, недожог красок.  Водопоглощение, %:  - не более 12  - не менее 2  Морозостойкость, циклы, не менее 40  Термическая стойкость глазури, °С, не менее 125  Предел прочности при изгибе, МПа (кгс/см2), не менее 16 (160)  Твердость глазури по МООСу, не должна быть меньше 5 |
| 2 | Анкер для установки фасадных систем  Hilti HRD (или эквивалент) | Гибкая глубина анкеровки должна быть 50 -70 мм  Должен подходить для крепления материалов, толщиной до 120 мм  Длина анкера до 200 мм  Диаметр бура 10 мм  Тип анкера должен быть пластиковый рамный анкер  Тип фиксации Сквозная установка  Принцип работы должен быть распорный  Структура материала полиамид PA 6, углеродистая сталь |
| 3 | Кронштейн | Крепежный кронштейн усиленный ККУ 150\*80 должен быть с шайбой и паронитовой прокладкой  толщина стали – не менее 2 мм  материал- оцинкованная сталь |
| 4 | Крепежный профиль Г-образный КПГ | Размеры - не менее 60\*44\*3000 мм  Толщина стали – не менее 1,2 мм  Материал - оцинкованная или нержавеющая сталь |
| 5 | Крепежный профиль Z-образный КПZ | Размеры - не менее 29\*20\*3000 мм  Толщина стали – не менее 1,2 мм  Материал - оцинкованная или нержавеющая сталь |
| 6 | Крепежный кляммер рядовой | крепежный кляммер рядовой должен быть с квадратными или полукруглыми лапками  должен быть изготовлен из оцинкованной или нержавеющей стали  толщина стали, мм 1- 1,5  Область применения: для крепления керамогранита фасадного |
| 7 | Крепежный кляммер завершающий | крепежный кляммер рядовой с квадратными или полукруглыми лапками  должен быть изготовлен из нержавеющей или оцинкованной стали  толщина стали более 1 мм  Область применения: для крепления керамогранита фасадного |
| 8 | Олифа комбинированная | Назначение: олифа комбинированная должна предназначаться для производства красок масляных, готовых к применению для производства и разведения красок масляных густотертых, а также для пропитки деревянных поверхностей и штукатурки перед окраской их масляной краской.  Цвет по йодометрической шкале, мг йода, не темнее 800.  Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20+0,5)0ºС,с, 20-60.  Кислотное число, не более, мг КОН– 10.  Массовая доля пленкообразующего вещества, % 70±2  Прозрачность – полная.  Время высыхания до степени 3, ч, не более 24 |
| 9 | Краска фасадная | Фасадная краскадолжна подходить для применения для окрашивания новых и восстановления старых фасадов из бетона, пенобетона, асбестоцемента по всем видам штукатурки.  Технические данные   |  |  | | --- | --- | | Основа материала | акриловая смола | | Внешний вид пленки | однородная матовая поверхность | | Массовая доля нелетучих веществ, % | 70 | | Условная вязкость по В3-246 (сопло 4), сек, не менее | 60-110 | | Время высыхания до степени 3 при t (20,0±0,5)°С, ч, не более | 10 | | Укрывистость в пересчете на сухую пленку, г/ м2, не более | 170 | | Условная светостойкость, ч | 24 | | Прочность пленки при ударе, см, не менее | 40 | | Прочность пленки при изгибе, мм, не более | 3 | | Стойкость к статическому воздействию воды при (20,0±2)°С, ч, не менее | 24 | | Степень перетира, мкм, не более | 100 | |
| 10 | Олифа | Прозрачность после отстаивания в течение 24 ч при (20±2)С полная. Отстой, не более, % (по объему), 1.  Кислотное число, не более, мг КОН, 7.  Йодное число, не менее, г/йода на 100 г, 150.  Массовая доля фосфорсодержащих веществ впересчете на P2O5, не более, %, 0, 026.  Массовая доля золы, не более, %, 0,3.  Цвет по йодометрической шкале, не темнее, мг йода, 200;400 или 1600. |
| 11 | Краска перхлорвиниловая фасадная | Для окраски оштукатуренных бетонных и кирпичных поверхностей фасадов зданий и архитектурных сооружений.  Представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в 10 % перхлорвиниловом лаке.  Цвет по согласованию с заказчиком.  Степень перетира, не более, мкм, 140.  Время сушки при темп. 18-22 оС, не более, ч, 4.  Массовая доля нелетучих веществ, %, 43-47.  Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм. при темп. 20 оС, с 35-70  Эластичность пленки при изгибе, не более, мм 5 |
| 12 | Проволока канатная оцинкованная | По виду поверхности – оцинкованная  в зависимости от поверхностной плотности цинка группы ОЖ или Ж  по механическим свойствам марки B или I  по временному сопротивлению разрыву, Н/мм2 (кгс/мм2), маркировочных групп 1770 (180) или 1860 (190) или 1960 (200)  номинальный диаметр – 2,6 мм  разбег временного сопротивления разрыву в одном мотке - не более 160 (16) Н/мм2 (кгс/мм2)  число скручиваний для маркировочных групп - не менее 16 Н/мм2 (кгс/мм2)  число перегибов для маркировочных групп - не менее 8 Н/мм2 (кгс/мм2)  поверхностная плотность цинка - не менее 125 г/м2. |
| 13 | Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения | По виду обработки - термически обработанная  по виду поверхности – с покрытием  покрытие – оцинкованное 2 или 1 класса  поточности изготовления – повышенной или нормальной прочности  диаметр проволоки – 3,0 мм  временное сопротивление разрыву,Н/мм2 (кгс/мм2), для проволоки –340 -540 (35 -55).  Поверхностная плотность цинка, г/м2, не менее 70  Относительное удлинение  Описание: http://allsnips.info/docs/7/7399/x002.gif, %,не менее 18  число погружений –2; 4  продолжительность каждого погружения¸ с –60  масса проволоки в мотке – не менее 5,0 кг.  Партия проволоки должна состоять из проволоки одного диаметра, одной точности изготовления, одного вида обработки, одного вида поверхности, одного класса и одной группы и должна быть оформлена документом о качестве, содержащим: товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя, условное обозначение проволоки, результаты проведенных испытаний, массу нетто партии. |
| 14 | Сетка тканая с квадратными ячейками | Номер сетки – 0,63 или 0,55 или 0,5.  Номинальный размер стороны ячейки в свету – от 0,50 до 0,63 мм.  Номинальный диаметр проволоки – от 0,20 до 0,32 мм.  Переплетение проволок в сетке должно быть правильным. Пропуска проволок не должно быть. Сетки не должны иметь механических повреждений, перегибов, разорванных и сшитых мест.  Живое сечение сетки – от 39,0 до 51,2 %.  Масса 1 м2 сетки – от 0,74 до 1,50 кг.  Число проволок на 1 дм сетки – от 105,3 до 133,3.  Партия должна состоять из сеток одного номера, одной ширины, одного материала и оформлена одним документом о качестве, содержащим: товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя, условное обозначение сетки, ширину в миллиметрах, длину в метрах и общее количество сетки в квадратных метрах, количество рулонов в партии. |
| 15 | Прокат толстолистовой горячекатаный | Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали обыкновенного качества. Качество проката толстолистового горячекатаного из углеродистой стали обыкновенного качества должно соответствовать требованиям государственных стандартов. Толщина: не менее 9 не более 12мм. Категория проката от 1 до 5. Для проката толщиной до 10 мм включительно из стали марки Ст3пс; Ст3сп возможно снижение нижнего предела массовой доли одного из элементов - углерода на 0,04% абс., марганца на 0,1% абс. - при обеспечении механических свойств, установленных для указанной марки. Массовая доля серы в прокате не должна превышать 0,040%, фосфора 0,030%. Ударная вязкость KCU, Дж/см2 (кгс \* м/см2) должна быть не менее: при температуре +20ᴼС - 69 (7), при температуре -20ᴼС – 29,3 (3).  Марка стали должна быть Ст3пс; Ст3сп. |
| 16 | Утеплитель «Термостек» (или эквивалент) | Состав: Жесткие и плотные гидрофобизированые теплоизоляционные плиты, устойчивые к деформации  Плотность (кг/м3) , не менее 145  Теплопроводность при температуре 100С не более, Вт/м0С, 0,037  Прочность на сжатие при 10% деформации должна составлять, не менее, кПа 45  Водопоглощение по объему, не более, % 1,5  Влажность, по массе, не более, % 0,3  Прочность на отрыв слоев, не менее 15 кПа  Горючесть, не менее НГ |